

Министерство общего и профессионального образования  
Свердловской области  
ГАПОУ СО «Режевской политехникум»

«Утверждаю»  
Директор С.А. Дрягилева  
« 30 » 08 2017 г.



**ОСНОВНАЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ  
ПРОГРАММА**  
среднего профессионального образования  
по программе подготовки квалифицированных рабочих, служащих  
15.01.05 Сварщик (ручной и частично  
механизированной сварки (наплавки))

2017 г.

## АННОТАЦИЯ ПРОГРАММЫ

**Программа** среднего профессионального образования

**Программа подготовки квалифицированных рабочих и служащих** «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))»

**Организация-разработчик:** Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение «Режевской политехникум»

**Согласование:** ООО «Сантехмонтаж Юган»

Директор Струкова Галина Александровна.

**Нормативный срок освоения программы** 2 года 10 месяцев

Квалификация выпускника:

- Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом
- Сварщик частично механизированной сварки плавлением
- Сварщик ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе
- Газосварщик

Образовательное учреждение осуществляет подготовку рабочих на базе основного общего образования, реализует Федеральный государственный образовательный стандарт среднего общего образования с учетом профиля получаемого профессионального образования.

Рассмотрена и утверждена  
на заседании методического Совета  
от « 30 » августа 2017 г.  
Протокол № 1

### Термины, определения и используемые сокращения

В программе используются следующие сокращения:

СПО – среднее профессиональное образование

ФГОС СПО – Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования

ОУ – образовательное учреждение

ОПОП – основная профессиональная образовательная программа

ОК – общая компетенция

ПК – профессиональная компетенция

ПМ – профессиональный модуль

МДК – междисциплинарный курс

УП – учебная практика

ПП – производственная практика

## 1. Общие положения

Нормативно-правовую основу разработки основной профессиональной образовательной программы по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) составляют:

1. Федеральный Закон «Об образовании в Российской Федерации» от 29.12.2012 № 273-ФЗ.
2. Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) утвержден приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 29 января 2016 года N 50 (с изменениями на 14 сентября 2016 года).
3. Приказ Минобрнауки Российской Федерации от 09.04. 2015 г. №390 «О внесении изменений в федеральные государственные образовательные стандарты среднего профессионального образования».
4. Приказ Минобрнауки России от 14.06.2013 г. № 464 «Об утверждении порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования».
5. Приказ Минобрнауки России от 17.05.2012 г. № 413 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования» (с изменениями и дополнениями от 29.12.2014 г., 31.12.2015 г., 29.06.2017 г.).
6. Приказ Минобрнауки России от 09.03.2004 г. № 1312 «Федеральный Базисный учебный план и примерные учебные планы для образовательных учреждений Российской Федерации, реализующих программы общего образования».
7. Приказ Минобрнауки России от 03.06.2011 г. № 1994 «О внесении изменений в федеральный базисный учебный план и примерные учебные планы для образовательных учреждений Российской Федерации, реализующих программы общего образования, утвержденные приказом Министерства образования Российской Федерации от 09.03. 2004 г. № 1312».
8. Письмо Минобрнауки России от 17.03.2015 г. №06-259 «О направлении доработанных рекомендаций по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования».
9. Приказ Минобрнауки России от 16.08.2013 г. № 968 «Об утверждении порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования».
10. Приказ Минобрнауки России от 18.04.2013 г. №291 (ред. от 18.08.2016 г.) «Об утверждении Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования.
11. Профессиональный стандарт "Сварщик" утвержден приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 28 ноября 2013 г. N 701н (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 13 февраля 2014 г., регистрационный N 31301).
12. Письмо Минобрнауки России, Федеральной службы по надзору в сфере образования и науки от 17 февраля 2014 г. № 02-68 «О прохождении государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего общего образования обучающимися по образовательным программам среднего профессионального образования».
13. Примерные программы общеобразовательных учебных дисциплин для профессиональных образовательных организаций, Рекомендованы Федеральным

государственным автономным учреждением «Федеральный институт развития образования» (ФГАУ «ФИРО для реализации основной профессиональной образовательной программы СПО на базе основного общего образования с получением среднего общего образования (Протокол № 3 от 21 июля 2015 г.);

14. Устав, локальные акты техникума

## 2. Характеристика подготовки по профессии

Нормативные сроки освоения основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования – программы подготовки квалифицированных рабочих по профессии квалифицированных рабочих и служащих Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) на базе основного общего образования при очной форме получения образования составляют 2 года 10 месяцев.

Уровень образования, необходимый для приема на обучение по ППКРС	Наименование квалификации (профессий, должностей по профессиональному стандарту "Сварщик")	Срок получения СПО по ППКРС в очной форме обучения
среднее общее образование	Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом	10 месяцев
основное общее образование	Сварщик частично механизированной сварки плавлением Сварщик ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе Газосварщик	2 года 10 месяцев

Образовательная организация самостоятельно определяет профессию или группу профессий, по которым проводится обучение, исходя из рекомендуемого перечня квалификаций и возможных их сочетаний согласно п.3.2 и Приложения к настоящему ФГОС 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

Целью ППКРС является развитие у обучающихся личностных качеств, а также формирование общих и профессиональных компетенций в соответствии с требованиями ФГОС СПО по данной профессии.

Задачи ППКРС:

- приоритет практико-ориентированных знаний выпускника;
- ориентация на развитие местного и регионального сообщества;
- формирование потребности к постоянному развитию и инновационной деятельности в профессиональной сфере, к продолжению образования;
- формирование готовности принимать решения и профессионально действовать в нестандартных ситуациях.

## 3. Характеристика профессиональной деятельности выпускников

### 3.1. Область профессиональной деятельности выпускников

Область профессиональной деятельности выпускников: изготовление, реконструкция, монтаж, ремонт и строительство конструкций различного назначения с применением ручной и частично механизированной сварки (наплавки) во всех пространственных положениях сварного шва.

### *3.2. Объекты профессиональной деятельности выпускников*

Объектами профессиональной деятельности выпускников являются:

- технологические процессы сборки, ручной и частично механизированной сварки (наплавки) конструкций;
- сварочное оборудование и источники питания, сборочно-сварочные приспособления;
- детали, узлы и конструкции из углеродистых и конструкционных сталей и из цветных металлов и сплавов;
- конструкторская, техническая, технологическая и нормативная документация.

### *3.3 Виды деятельности*

Обучающийся по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) готовится к следующим видам деятельности:

1. Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки.
2. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом.
3. Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе.
4. Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением.
5. Газовая сварка (наплавка).

## **4. Требования к результатам освоения ОПОП**

### *4.1. Общие компетенции*

Выпускник, освоивший ППКРС, должен обладать общими компетенциями, включающими в себя способность:

- ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
- ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
- ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
- ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
- ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
- ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством.

### *4.2. Профессиональные компетенции*

Выпускник, освоивший ППКРС, должен обладать профессиональными компетенциями, соответствующими основным видам профессиональной деятельности:

1. Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки.
  - ПК 1.1. Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.
  - ПК 1.2. Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке.
  - ПК 1.3. Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки.
  - ПК 1.4. Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки.
  - ПК 1.5. Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.
  - ПК 1.6. Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку.
  - ПК 1.7. Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный)

подогрева металла.

ПК 1.8. Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки.

ПК 1.9. Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке.

2. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом.

ПК 2.1. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 2.2. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 2.3. Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей.

ПК 2.4. Выполнять дуговую резку различных деталей

ПК 2.5. \*Выполнять ручную дуговую сварку покрытыми электродами конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из углеродистых сталей, предназначенных для работы под давлением, в различных пространственных положениях сварного шва.

3. Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе.

ПК 3.1. Выполнять ручную дуговую сварку (наплавку) неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 3.2. Выполнять ручную дуговую сварку (наплавку) неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 3.3. Выполнять ручную дуговую наплавку неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей.

ПК 3.4. \*Выполнять РАД конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из углеродистых сталей

4. Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением различных деталей.

ПК 4.1. Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 4.2. Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей и конструкций из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 4.3. Выполнять частично механизированную наплавку различных деталей.

ПК 4.4. \* Выполнять частично механизированную сварку плавлением конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из углеродистых сталей, предназначенных для работы под давлением, в различных пространственных положениях сварного шва.

ПК 4.4. \* Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.

5. Газовая сварка (наплавка).

ПК 5.1. Выполнять газовую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 5.2. Выполнять газовую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 5.3. Выполнять газовую наплавку.

*Примечание: \* - профессиональные компетенции, соответствующие требованиям технического описания компетенции WSR/WSI.*

## **5. Ресурсное обеспечение ОПОП**

### *5.1. Учебно-методическое обеспечение образовательного процесса*

Учебно-методическое обеспечение образовательного процесса по ППКРС 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) обеспечивается учебно-методической документацией по всем учебным дисциплинам и профессиональным модулям.

По каждой учебной дисциплине и профессиональному модулю сформированы учебно-методические комплексы, содержащие рабочие программы, календарно-тематическое

планирование, методические рекомендации по изучению учебных дисциплин и профессиональных модулей, указания по выполнению лабораторных работ, практических заданий, внеаудиторной самостоятельной работы, образцы тестов, слайды, контрольные задания и т.д.

Для реализации ППКРС 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) имеется необходимое учебно-методическое обеспечение.

Учебники и учебные пособия выдаются через библиотеку. В читальном зале для обучающихся доступны научные сборники, реферативные и периодические журналы, собрания законодательных актов, кодексы РФ, компьютерные базы данных, учебники, учебно-методические пособия, словари, периодические издания, обеспечен доступ к цифровым образовательным ресурсам. Каждому обучающемуся обеспечен доступ к комплектам библиотечного фонда. Образовательное учреждение предоставляет обучающимся возможность оперативного обмена информацией с отечественными образовательными учреждениями, организациями и доступ к современным профессиональным базам данных и информационным ресурсам сети Интернет.

Для прохождения учебной (производственное обучение) и производственной практик разработаны соответствующие программы.

Для подготовки к государственной итоговой аттестации – методические рекомендации по выполнению выпускной письменной квалификационной работы.

Внеаудиторная самостоятельная работа обучающихся сопровождается методическими рекомендациями с обоснованием времени, затрачиваемого на ее выполнение.

Для обучающихся обеспечен доступ к современным профессиональным базам данных, информационным справочным и поисковым системам.

Библиотечный фонд укомплектован печатными изданиями основной учебной литературы по учебным дисциплинам и профессиональным модулям, изданными за последние 5 лет.

Фонд дополнительной литературы помимо учебной включает официальные, справочно-библиографические и специализированные периодические издания.

На конференциях, заседаниях «Круглых столов» (окружного уровня) осуществляется оперативный обмен информацией с учреждениями среднего профессионального образования Восточного управленческого округа.

### *5.2. Кадровое обеспечение реализации ППКРС*

Реализация 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) обеспечивается педагогическими кадрами, имеющими среднее профессиональное и высшее профессиональное образование, соответствующее профилю преподаваемой учебной дисциплины, профессионального модуля. Мастера производственного обучения должны иметь квалификацию по профессии рабочего на 1–2 разряда выше, чем предусмотрено образовательным стандартом для выпускников. Опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы является обязательным для преподавателей, отвечающих за освоение обучающимся профессионального цикла. Преподаватели и мастера производственного обучения проходят стажировку в профильных организациях не реже одного раза в 3 года.

### *5.3. Материально-техническое обеспечение реализации ОПОП*

Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение свердловской области «Режевской политехникум», реализующее ОПОП по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), располагает достаточной материально-технической базой, обеспечивающей проведение всех видов занятий, предусмотренных рабочим учебным планом. Материально-техническое обеспечение соответствует действующим санитарным и противопожарным нормам.

**Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки по профессии СПО  
15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))**

№ п/п	Наименование
<b>Кабинеты:</b>	
1	Русского языка и литературы
2	Английского языка
3	Математики
4	Физики, Астрономии
5	Информатики
6	Истории
7	Географии и экономики, Экологии
8	Обществознания и социальных дисциплин
9	Химии, Биологии
10	Безопасности жизнедеятельности
11	Охраны труда
12	Инженерной графики
13	Теоретических основ сварки и резки металлов.
<b>Лаборатории:</b>	
1	Материаловедения;
2	Электротехники и сварочного оборудования;
3	Испытания материалов и контроля качества сварных соединений
<b>Мастерские:</b>	
1	Слесарная;
2	Сварочная для сварки металлов;
	Спортивный зал
	Открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий
	Библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
	Актовый зал

**6. Оценка результатов освоения основной профессиональной образовательной программы**

*6.1. Контроль и оценка достижений обучающихся*

С целью контроля и оценки результатов подготовки и учета индивидуальных образовательных достижений обучающихся применяются:

- входной контроль;
- текущий контроль;
- рубежный контроль;
- итоговый контроль.

Правила участия в контролируемых мероприятиях и критерии оценивания достижений обучающихся определяются Положением.

**Входной контроль**

Назначение входного контроля состоит в определении способностей обучающегося и его готовности к восприятию и освоению учебного материала. Входной контроль, предваряющий обучение, проводится в форме тестирования.

### **Текущий контроль**

Текущий контроль результатов подготовки осуществляется преподавателем в процессе проведения практических и лабораторных работ, выполнения домашних заданий, тестирования, в целях получения информации о:

- выполнении обучающимся требуемых действий или получении продуктов учебной деятельности в процессе обучения;
- правильности выполнения требуемых действий;
- соответствии формы действия данному этапу усвоения учебного материала;
- формировании действия с должной мерой обобщения, освоения (автоматизированности, быстроты выполнения и др.) и т.д.

### **Рубежный контроль**

Рубежный контроль позволяет определить качество изучения учебного материала по разделам, темам учебных дисциплин и модулей. Рубежный контроль проводится в форме контрольных работ, зачетов по лабораторным и практическим работам и т.д.

### **Итоговый контроль**

Итоговый контроль результатов подготовки обучающихся осуществляется в форме дифференцированных зачётов и/или экзаменов экзаменационной комиссией, назначаемой директором с участием ведущего (их) преподавателя (ей) ГАПОУ СО «Режевской политехникум» и представителей работодателей.

#### *7.2. Порядок выполнения и защиты выпускной квалификационной работы*

К государственной итоговой аттестации допускаются лица, выполнившие требования, предусмотренные программой и успешно прошедшие все промежуточные аттестационные испытания, предусмотренные программами учебных дисциплин и профессиональных модулей.

Выпускная квалификационная работа (ВКР) является основным средством итоговой аттестации выпускников по ППКРС 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)). Эта работа должна являться итогом самостоятельной письменной работы выпускника, связанной с решением конкретных теоретических или практических задач (проблем), в рамках профессиональной деятельности.

Государственная итоговая аттестация включает подготовку и защиту выпускной квалификационной работы. Обязательное требование - соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей.

Выпускная квалификационная работа по профессии должна соответствовать требованиям к уровню профессиональной подготовки выпускника, предусмотренному квалификационной характеристикой, соответствовать профессиональной образовательной программе данного направления подготовки.

ВКР должна выполняться на основе утвержденной темы исследования, определяющей объект исследования и специфику проблемы, подлежащей разрешению теоретическими и/или эмпирическими методами.

Содержание ВКР должно раскрывать способ решения данной задачи (проблемы), полученные результаты, их теоретическую и/или практическую значимость.

Структура ВКР должна состоять из двух частей. Одна должна раскрывать теорию по заданной теме, вторая графическая: иллюстрирующая теоретическое изложение материала.

Письменная экзаменационная работа должна содержать описание разработанного технологического процесса выполнения выпускной практической квалификационной работы и краткое описание используемого оборудования, инструментов, приборов и приспособлений, а также параметров и режимов ведения процесса. Объем работы не должен превышать 20 листов текста. Работа оформляется в соответствии с требованиями ЕСКД.

Форма и условия проведения экзаменационных испытаний доводятся до сведения обучающихся, не позднее, чем за шесть месяцев до начала итоговой аттестации.

Руководитель выпускной квалификационной работы назначается директором техникума. Руководитель контролирует сроки написания работы и осуществляет консультирование.

К защите ВКР допускается обучающиеся при наличии готовой письменной работы, и задания.

Оценка качества освоения основной профессиональной образовательной программы осуществляется государственной экзаменационной комиссией по результатам защиты выпускной квалификационной работы.

Членами государственной экзаменационной комиссии определяется интегральная оценка качества выполнения ВКР.

### *7.3. Организация государственной итоговой аттестации выпускников*

Государственная итоговая аттестация выпускников проводится по окончании курса обучения, имеющего профессиональную завершённость, и заключается в определении соответствия уровня подготовки выпускников требованиям государственных образовательных стандартов и профессиональных стандартов с последующей выдачей документа государственного образца об уровне образования и квалификации.

1. Необходимым условием допуска к государственной итоговой аттестации выпускников, обучавшихся по основным профессиональным образовательным программам среднего профессионального образования на основе Федеральных государственных образовательных стандартов является представление документов, подтверждающих освоение обучающимся всех профессиональных модулей (компетенций при изучении теоретического материала и прохождении практики по каждому из основных видов профессиональной деятельности). В том числе выпускником могут быть представлены отчеты о ранее достигнутых результатах, дополнительные сертификаты, свидетельства (дипломы) олимпиад, конкурсов, творческие работы по профессии, характеристики с мест прохождения практики.

Допуск выпускника к государственной итоговой аттестации (в том числе, к повторной аттестации) оформляется приказом директора техникума на основании решения педагогического совета.

2. Виды аттестационных испытаний и содержание государственной итоговой аттестации, условия подготовки и проведения аттестационных испытаний, критерии оценивания результатов государственной итоговой аттестации доводятся до сведения обучающихся не позднее, чем за шесть месяцев до начала государственной итоговой аттестации.

3. Сроки проведения аттестационных испытаний, входящих в государственную итоговую аттестацию, устанавливаются в соответствии с графиком учебного процесса.

4. Сроки и регламент проведения итоговых аттестационных испытаний утверждаются директором и доводятся до сведения обучающихся, членов государственных экзаменационных комиссий, преподавателей и мастеров производственного обучения не позднее, чем за месяц до их начала.

5. Аттестационные испытания проводятся на открытых заседаниях государственной экзаменационной комиссии (за исключением работ по закрытой тематике) с участием не менее двух третей ее состава.

6. Решения государственной экзаменационной комиссии о результатах аттестации принимаются на закрытых заседаниях государственной экзаменационной комиссии большинством голосов членов комиссии. При равном числе голосов голос председателя комиссии является решающим. Особое мнение членов государственной экзаменационной комиссии отражается в протоколе.

7. Результаты государственной итоговой аттестации по всем входящим в нее видам аттестационных испытаний фиксируются в протоколах заседаний государственных экзаменационных комиссий и объявляются выпускникам в тот же день, в который проходили аттестационные испытания.

8. Получение неудовлетворительной оценки на итоговом экзамене по одному виду аттестации не лишает выпускника права продолжить сдачу итоговых экзаменов по другим видам.

8.1. Повторное прохождение выпускником аттестационных испытаний осуществляется в период работы государственных экзаменационных комиссий. Порядок прохождения повторных аттестационных испытаний определяется техникумом.

9. Выпускникам, не прошедшим итоговые аттестационные испытания в полном объеме и в установленные сроки по уважительным причинам, директором техникума может быть

назначен другой срок прохождения аттестационных испытаний или аттестация выпускников отложена до следующего периода работы государственной экзаменационной комиссии.

9.1. В случае изменения содержания и видов аттестационных испытаний, входящих в государственную итоговую аттестацию, выпускники проходят аттестационные испытания в соответствии с содержанием и видами, реализуемыми в год окончания курса обучения.

10. Изменение срока проведения государственной итоговой аттестации для выпускника(ов) на срок ранее установленного образовательным учреждением графиком образовательного процесса согласовывается в Министерстве общего и профессионального образования Свердловской области в соответствии с ежегодно устанавливаемым порядком.

11. При несогласии выпускника с результатами аттестационного испытания, ему предоставляется возможность опротестовать оценку в течение 3 дней после ее объявления, подав апелляцию в письменной форме в конфликтную комиссию, создаваемую и утверждаемую педагогическим советом. При необходимости, выпускник имеет право пройти аттестационное испытание повторно на заседании государственной комиссии другого или расширенного состава. Положение о конфликтной комиссии разрабатывается образовательным учреждением.

12. Для продолжения образования по профессии более высокой ступени квалификации или по интегрированной программе среднего профессионального образования выпускнику после завершения ступени образования и соответствующей государственной итоговой аттестации может быть предоставлено право перевода в другое учреждение среднего профессионального образования, с которым образовательное учреждение имеет договор и совмещенные учебные планы в рамках единой многоуровневой программы. В этом случае образовательное учреждение выдает выпускнику документ об образовании в соответствии со ступенью квалификации и передает в другое образовательное учреждение выписки из протоколов заседаний государственной экзаменационной комиссии по всем видам пройденных аттестационных испытаний и выписки из ведомостей с итоговыми оценками по изученным предметам.

13. Протоколы государственной итоговой аттестации выпускников и сводные ведомости итоговых оценок по изученным предметам хранятся 75 лет в архиве учреждения.

14. Ежегодный отчет о работе государственной экзаменационной комиссии обсуждается на педагогическом совете техникума и представляется в Региональный ресурсный центр развития профессионального образования в установленный срок после завершения государственной итоговой аттестации.

15. По результатам проведения выпускной практической квалификационной работы выпускников, обучавшихся по основным профессиональным образовательным программам среднего профессионального образования на основе Федеральных государственных образовательных стандартов, выдается документ, удостоверяющий характеристику выполненных работ соответствующего разряда по профессии (профессиям) входящим в образовательную программу.

16. Диплом о среднем профессиональном образовании государственного образца выдается выпускникам, освоившим образовательную программу в соответствии с федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования и прошедшим государственную итоговую аттестацию. Основанием для выдачи диплома является решение Государственной экзаменационной комиссии. Диплом вместе с приложением к нему выдается не позднее 10 дней после даты приказа об отчислении выпускника.

17. Выпускнику по решению педагогического совета может быть выдан документ (характеристика-рекомендация, сертификат, грамота), подтверждающий его успехи в какой-либо деятельности в период обучения в образовательном учреждении. Документ заверяется директором и представителем работодателя.

#### *7.4. Аннотация программы ГИА*

Программа государственной итоговой аттестации (ГИА) разработана в соответствии:

- Федеральным законом Российской Федерации от 29 декабря 2012г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»,
- Приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 16 августа 2013 г.

№ 968 «Об утверждении порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»;

- Приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 31 января 2014 года № 74 «О внесении изменений в порядок проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования утвержденный Приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 16 августа 2013 г. № 968»;

- Федеральными государственными образовательными стандартами (далее ФГОС) по программы подготовки квалифицированных рабочих и служащих (далее ППКРС) 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))»;

- Основной профессиональной образовательной программы подготовки квалифицированных рабочих и служащих 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))»;

- с «Порядком проведения государственной итоговой аттестации выпускников Режевского политехникума».

Целью государственной итоговой аттестации является установление степени готовности обучающегося к самостоятельной деятельности, сформированности общих и освоение профессиональных компетенций в соответствии с федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования (далее ФГОС СПО) по ППКРС 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))». Программа государственной итоговой аттестации является частью основной профессиональной образовательной программы по ППКРС 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))».

В Программе государственной итоговой аттестации определены:

- вид государственной итоговой аттестации;
- материалы по содержанию итоговой аттестации;
- сроки проведения государственной итоговой аттестации;
- этапы и объем времени на подготовку и проведение государственной итоговой аттестации;
- условия подготовки и процедуры проведения государственной итоговой аттестации;
- материально-технические условия проведения государственной итоговой аттестации;
- состав экспертов уровня и качества подготовки выпускников в период государственной итоговой аттестации;
- тематика, состав, объем и структура задания студентам на государственную итоговую аттестацию;
- перечень необходимых документов, представляемых на заседаниях государственной аттестационной комиссии;
- форма и процедура проведения государственной итоговой аттестации;
- критерии оценки уровня и качества подготовки выпускников.

## **1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ.**

В соответствии с Федеральным государственным образовательным стандартом по образовательной программе (далее ОП) 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))» Государственная итоговая аттестация включает защиту выпускной квалификационной работы (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа).

Из перечня общих и профессиональных компетенций, определенных к освоению Федеральным государственным образовательным стандартом и ОПОП 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))» на Государственную итоговую аттестацию выносятся оценивание профессиональных компетенций, освоение которых предусмотрено профессиональными модулями: ПМ 01. «Подготовительно – сварочные работы

и контроль качества сварных швов после сварки», ПМ.02 «Ручная дуговая сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом» и общих компетенций: ОК.2, ОК.3, ОК.4, ОК.5, ОК.6.

Код	Наименование компетенций
ПК.1.1.	Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.
ПК.1.2.	Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке
ПК.1.3.	Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки.
ПК.1.5.	Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.
ПК.1.6.	Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку
ПК.1.8.	Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки.
ПК.1.9.	Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке.
ПК.2.1.	Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
ОК.2	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
ОК 3.	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
ОК 4.	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач
ОК 5.	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности
ОК.6	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством.

Основанием отбора компетенций для оценивания на ГИА является учет возможности их демонстрации на принятой в техникуме форме проведения испытаний на выявление уровня достижений студентов.

Оценивание уровня освоения не предъявленных к итоговой аттестации компетенций производится в процессе промежуточной аттестации. (ПК 1.4. Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных; ПК 1.7. Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрева металла).

К Государственной итоговой аттестации допускаются студенты, успешно завершившие в полном объеме освоение ППКРС 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)» и не имеющие академической задолженности в процессе промежуточной аттестации по учебным дисциплинам и профессиональным модулям:

- ПМ.01. «Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки»;
- ПМ.02. «Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом»;
- ПМ.03. «Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе»;
- ПМ.04. «Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением»;
- ПМ.05. «Газовая сварка (наплавка)».

В соответствии с «Порядком о Государственной итоговой аттестации выпускников Режевского политехникума», при завершении обучения по образовательной программе среднего профессионального образования подготовки квалифицированных рабочих и служащих 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))» государственная итоговая аттестация включает защиту выпускной квалификационной работы (ВКР), которая представляет из себя выполнение выпускной практической квалификационной работы (ВПКР) и защиту письменной экзаменационной работы (ПЭР).

Темы ВКР имеют практико-ориентированный характер и соответствуют содержанию двух профессиональных модулей: ПМ 01. «Подготовительно – сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки», ПМ.02 «Ручная дуговая сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом». Выполнение выпускной практической квалификационной работы (ВПКР) осуществляется в форме практической работы с элементами демонстрационного экзамена в условиях сварочной мастерской техникума. Задание ВПКР является одинаковым для всех студентов и представлено в виде чертежа сварного узла и краткого описания к нему (приложение 1). Тема ПЭР, (приложение 2) представляет собой описание технологии изделия по выбранной студентом теме. После выбора студентом темы ПЭР, ему предоставляются методические рекомендации по её выполнению.

Знакомство студентов с содержанием и критериями оценки ВКР осуществляется не позднее, чем за шесть месяцев до процедуры ГИА.

Объем времени на подготовку и проведение ГИА составляет 3 недели в соответствии с ФГОС и учебным планом техникума.

Сроки проведения ГИА – вторая -четвертая недели июня согласно графику проведения ГИА и графику учебного процесса техникума.

Условия подготовки и процедура проведения ГИА:

- Подготовка ГИА:

- Утверждение состава государственной экзаменационной комиссии приказом директора;
- Разработка(корректировка) тем письменных экзаменационных работ и выпускных практических квалификационных работ по профессии, обсуждение их содержания на заседании цикловых комиссий;
- Закрепление тем письменных экзаменационных работ и выпускных практических квалификационных работ за студентами (не позднее, чем за 6 месяцев до начала ГИА), утверждение приказом директора техникума.

- Процедура проведения ГИА:

- Рассмотрение комиссией портфолио студента, производственной характеристики студента, дневника производственной практики, листов оценки профессиональных и общих компетенций, протоколов промежуточной аттестации по профессиональным модулям;
- Защита письменной экзаменационной работы, которая включает: доклад студента, чтение рецензии, вопросы членов комиссии, ответы студента;
- Решение государственной экзаменационной комиссии.

Форма проведения государственной итоговой аттестации – смешанная (устная при защите письменной экзаменационной работы и практическая при выполнении выпускной практической квалификационной работы на предприятиях по месту прохождения производственной практики).

## Перечень рабочих программ

## Рабочие программы общеобразовательных дисциплин

## Программы ОУД.00. Общеобразовательных учебных дисциплин

1. Программа учебной дисциплины ОУД.01.01.Русский язык
- Программа учебной дисциплины ОУД.01.02.Литература
2. Программа учебной дисциплины ОУД.02.Иностранный язык
3. Программа учебной дисциплины ОУД.03.Математика
4. Программа учебной дисциплины ОУД.04.История
5. Программа учебной дисциплины ОУД.05.Физическая культура
6. Программа учебной дисциплины ОУД.06.Основы безопасности жизнедеятельности
7. Программа учебной дисциплины ОУД.07.Информатика
8. Программа учебной дисциплины ОУД.08.Физика
9. Программа учебной дисциплины ОУД.09.Химия
10. Программа учебной дисциплины ОУД.10.Обществознание (включая экономику и право)
11. Программа учебной дисциплины ОУД.15.Биология
12. Программа учебной дисциплины ОУД.16.География
13. Программа учебной дисциплины ОУД.17.Экология
14. Программа учебной дисциплины УД.01.Астрономия
16. Программа учебной дисциплины УД.02.Техника трудоустройства
17. Программа учебной дисциплины УД.03.Основы рекламы
18. Программа учебной дисциплины УД.04.Основы предпринимательской деятельности

## Рабочие программы дисциплин и профессиональных модулей профессионального цикла

## Рабочие программы ОП.00.Общепрофессиональных дисциплин

1. Рабочая программа учебной дисциплины ОП.01. Основы инженерной графики
2. Рабочая программа учебной дисциплины ОП.03 Основы электротехники
3. Рабочая программа учебной дисциплины ОП.04. Основы материаловедения
4. Рабочая программа учебной дисциплины ОП.05. Допуски и технические измерения
5. Рабочая программа учебной дисциплины ОП.06. Основы экономики
6. Рабочая программа учебной дисциплины ОП.07. Безопасность жизнедеятельности
7. Рабочая программа учебной дисциплины ОП.08. Основы автоматизации производства
8. Рабочая программа учебной дисциплины ОП.09. Охрана труда

## Рабочие программы ПМ.00.Профессиональных модулей и ФК.00.

1. Рабочая программа профессионального модуля ПМ.01 Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
2. Рабочая программа профессионального модуля ПМ.02. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом
3. Рабочая программа профессионального модуля ПМ.03. Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе
4. Рабочая программа профессионального модуля ПМ.04. Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением
5. Рабочая программа профессионального модуля ПМ.05. Газовая сварка (наплавка)
6. Рабочая программа учебной дисциплины ФК.00 Физическая культура .

## Рабочие программы УП.00.Учебной и ПП. 00. Производственной практик

1. Рабочая программа учебной практики УП.00.Учебная практика
2. Рабочая программа производственной практики ПП.00.Производственная практика.

## Перечень контрольно-измерительных материалов

Комплекты контрольно-измерительных материалов общеобразовательных дисциплин

Комплекты контрольно-измерительных материалов ОДБ.00.Базовых общеобразовательных дисциплин

- 1 Комплект контрольно-измерительных материалов учебной дисциплины ОУД.01.01.Русский язык и литература
2. Комплект контрольно-измерительных материалов учебной дисциплины ОУД.02.Иностранный язык
3. Комплект контрольно-измерительных материалов учебной дисциплины ОУД.04.История
4. Комплект контрольно-измерительных материалов учебной дисциплины ОУД.10.Обществознание (включая экономику и право)
5. Комплект контрольно-измерительных материалов учебной дисциплины ОУД.09.Химия
6. Комплект контрольно-измерительных материалов учебной дисциплины ОУД.15.Биология
7. Комплект контрольно-измерительных материалов учебной дисциплины ОУД.16.География
8. Комплект контрольно-измерительных материалов учебной дисциплины ОУД.05.Физическая культура
9. Комплект контрольно-измерительных материалов учебной дисциплины ОУД.06.Основы безопасности жизнедеятельности
10. Комплект контрольно-измерительных материалов учебной дисциплины ОУД.03.Математика
11. Комплект контрольно-измерительных материалов учебной дисциплины ОУД.07.Информатика
12. Комплект контрольно-измерительных материалов учебной дисциплины ОУД.08.Физика
13. Комплект контрольно-измерительных материалов учебной дисциплины УД.01.Астрономия
14. Комплект контрольно-измерительных материалов учебной дисциплины УД.02.Техника трудоустройства
15. Комплект контрольно-измерительных материалов учебной дисциплины УД.03.Основы рекламы
16. Комплект контрольно-измерительных материалов учебной дисциплины УД.04.Основы предпринимательской деятельности.

Комплекты контрольно-измерительных материалов дисциплин и профессиональных модулей профессионального цикла

Комплекты контрольно-измерительных материалов ОП.00.Общепрофессиональных дисциплин

1. Комплект контрольно-измерительных материалов учебной дисциплины ОП.01. Основы инженерной графики
2. Комплект контрольно-измерительных материалов учебной дисциплины ОП.03 Основы электротехники
3. Комплект контрольно-измерительных материалов учебной дисциплины ОП.04. Основы материаловедения
4. Комплект контрольно-измерительных материалов учебной дисциплины ОП.05. Допуски и технические измерения
5. Комплект контрольно-измерительных материалов учебной дисциплины ОП.06. Основы экономики
6. Комплект контрольно-измерительных материалов учебной дисциплины ОП.07. Безопасность жизнедеятельности
7. Комплект контрольно-измерительных материалов учебной дисциплины ОП.08. Основы автоматизации производства
8. Комплект контрольно-измерительных материалов учебной дисциплины ОП.09. Охрана труда

Комплекты контрольно-оценочных средств ПМ.00.Профессиональных модулей

1. Комплект контрольно-оценочных средств профессионального модуля ПМ.01  
Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
2. Комплект контрольно-оценочных средств профессионального модуля ПМ.02. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом
3. Комплект контрольно-оценочных средств профессионального модуля ПМ.03. Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе
4. Комплект контрольно-оценочных средств профессионального модуля ПМ.04. Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением
5. Комплект контрольно-оценочных средств профессионального модуля ПМ.05. Газовая сварка (наплавка)
6. Комплект контрольно-оценочных средств профессионального модуля ФК.00 Физическая культура.